

Wrocław 30.01.2013

REFERENCJE

W okresie 2011-08-29 ÷ 2012-12-19 (I-szy etap realizacji) Konsorcjum Firm:

- **ENGOREM Sp. z o.o. (Lider)** z siedzibą: ul. Puzszkina 78, PL 92-516 Łódź; tel. 42-677-2300; telefaks 42-649-1804; e-mail: info@engorem.com.pl
- **KSB Pompy i Armatura Sp. z o.o. (Partner)** z siedzibą: Bronisze, ul. Świerkowa 1^D, PL 05-850 Ożarów Mazowiecki; tel. 22-516-9350; telefaks 22-516-9349;

wykonało dla **EDF Polska CUW Sp. z o.o.** na rzecz **KOGENERACJI S.A – Zakład EC Wrocław**, ul. Łowiecka 24, zadanie inwestycyjne pn.:

„Modernizacja układu kondensatu bloku BC-2 i BC-3 w EC Wrocław”.

❖ Zakres rzeczowy przedmiotu zamówienia dla I-go etapu realizacji (blok BC-2)

1. Opracowanie kompletnej dokumentacji technicznej, w tym projektu budowlanego (podstawowego) oraz projektów wykonawczych we wszystkich branżach – osobnej dla każdego etapu.
2. Dobór, dostawa i zabudowa na bloku BC-2 nowych agregatów (silnik + pompa + sprzęgło + rama) pomp kondensatu i pomp odwodnień oraz ich zabudowanie w miejsce istniejących zespołów pompowych (po ich uprzednim demontażu) oraz modernizacja węzłów regulacyjnych na układzie kondensatu jak: syfon pomiędzy XB i XA, węzeł regulacji poziomu skroplin w podgrzewaczu XA, węzeł regulacji na rurociągu mieszanki parowo-powietrznej z XA do XB.
3. Przebudowa rurociągów technologicznych wraz z wymianą armatury.
4. Roboty budowlane: • adaptacja fundamentów pod nowe urządzenia • montaż instalacji odwodnień i spustów w obrębie pomp.
5. Elektryczne: • wykonanie zasilania elektroenergetycznego silników; • montaż instalacji elektrycznych do zasilania napędów przepustnic, zasuw i zaworów; • wykonanie oświetlenia; • rozprowadzenie instalacji i zabudowa rozdzielni elektrycznych pomp odwodnień oraz wentylatorów nawiewnych.
6. AKPiA: • dobór, dostawa i montaż układów sterowania i blokad; • odrutowanie szaf automatyki; • zabudowa instalacji kontrolno-pomiarowych; • wprowadzenie sygnałów do systemu KPiA Zakładu, to jest do systemu DCS, jego modyfikacja oraz uaktualnienie odwzorowania układu w systemie wizualizacji PROMAN.

❖ Charakterystyka zabudowanych urządzeń

- ❑ **Pompa kondensatu firmy KSB:** typowielkość **WKTB 6/1+5**, pompa pionowa, sześciostopniowa, z wirnikami/ kierownicami ze stali nierdzewnej CrNiMo 1.4008 i korpusem ze stali węglowej A216 Klasa WCB, z dwustrumiennym wirnikiem ssawnym dla obniżenia NPSH: = **3 [szt.]**
- ❑ **Silnik elektryczny pomp kondensatu firmy ABB:** ♦ typ silnika = M3BM 355 LKB4; ♦ ilość silników = 3 [szt.]; ♦ moc znamionowa silnika $P_s = 280$ [kW]; ♦ napięcie znamionowe $U = 6'000$ [V];
- ❑ **Rurociąg pomiędzy XA i XB wraz z syfonem.**
- ❑ **Pompy odwadniające:** ♦ pionowe, wałowe firmy KSB typ Etanorm GPV W 65-315; ♦ ilość pomp **2 [szt.]**
- ❑ **Silnik elektryczny pomp odwadniających firmy ABB:** ♦ typ silnika = M4BP 160 MLA; ♦ ilość silników = 2 [szt.]; ♦ moc znamionowa silnika = 11[kW]; ♦ rodzaj pracy = S1; ♦ napięcie znamionowe

Wszystkie roboty zostały wykonane z zapewnieniem żądanej jakości.

Siedziba Spółki:
Budynek Skylight, XII p.
ul. Złota 59
00-120 Warszawa, Polska

tel: +48 22 556 53 00, fax: +48 22 556 53 20
KRS 000094376 Sąd Rejonowy dla M. St. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
NIP: 525-223-04-17, Regon: 142715200, Kapitał zakładowy Spółki: 40 000 500 PLN

www.edf.pl

Jacek Chudy
Dyrektor Inżynierii

Jarosław Rosiński
Dyrektor Zakupów i Logistyki