

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK

DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI -SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE-

Nr 1433-CPR-0091

Wydanie I z dnia 12.08.2015 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2, EXC3, wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012, metody 1 i 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2. Zakład produkcyjny:

ERBUD INDUSTRY CENTRUM Sp. z o.o.
Warsztat Mechaniczny
Wydziału Remontów Ciepłno-Mechanicznych
ul. J. Andrzejewskiej 5
92-550 Łódź

3. Stosowane dokumenty odniesienia:

PN-EN 1090-2+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

4. Kwalifikacje zakładu:

Personel odpowiedzialny za Zakładową Kontrolę Produkcji:
Andrzej Roszczyk

Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy wg PN-EN ISO 14731:2008:
Miroslaw Gorzkiewicz

Procesy spawalnicze wg PN-EN ISO 4063:2011:

- 111: Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
- 135: Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych (spawanie metodą MAG)
- 141: Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych (spawanie metodą TIG)

Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale węglowe: S235 do S355	1.1 1.2	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-5 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 56666/JN/2015 z dnia 16.04.2015 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 56666/JN/2015 z dnia 16.04.2015 r.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

w/x Magdalena Maj

Anna Gerymska